

A

**EVOLUTIONS / UP DATING** **INDICE**

## VOCABULARY

PL SH	REP ITEM	QTE QTY	DESCRIPTION	DESIGNATION DESCRIPTION	Fournisseur Supplier	Ref. fourniSS. Supplier P/N	REFERENCE TM TM P/N
2	1	1	CLOCHE		TM	.	TM0189P001
2	2	2	GRIFFE		TM	.	TM0189P002
3	3	1	SUPPORT DE GRIFFES		TM	.	TM0189P003
3	4	1	RONDELLE		TM	.	TM0189P004
3	5	1	BRAS DE MANIPULATION		TM	.	TM0189P005
6	6	1	BAGUE BP 25		METAFRAM	C 10/16 x 16	TM0189P006
7	7	1	CLINUANT 148 x 40 EP.0.05-SANS PLAN		TM	.	TM0189P007

8	1	GOUPILLE ELASTIQUE Ø2 LONG. 10		MECANINDUS				(M0189P008)
	.	.						.
	.	1 COFFRET PLASTIQUE 320 x 200 x 100		LHOTELLIER	LSX 20 852 301			(9678500 180)
	.							
	62	4	ETIQUETTE		TM			88150000808

80

NOT A CONTROLLED COPY

1

۳

DESSINE PAR: E. M. H. LE: 07/05/98	VERIFIE PAR: MACABIAU	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: <i>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:</i>	DATE: .
MACHINE/ENGINE: ARRIEL	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION: MODULE 4	N°PIECE / PART NUMBER: 70BM041040	DATE: .
DESIGNATION OUTILLAGE		DATE: .	
<b>EXTRACTEUR</b>		DATE: .	
TOOL NAME		DATE: .	

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 6

COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR  
COMMUNIQUE SANS AUTORISATION  
EXPRESS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

D  
TE: \_\_\_\_\_  
TE: \_\_\_\_\_  
TE: \_\_\_\_\_  
TE: \_\_\_\_\_  
TE: MACABAU  
TE: 19/01/98

ECHÉLLE SCALE /	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	
	FORMAT SIZE A3	TM0189G001
		PLANCHE SHEET 0-3

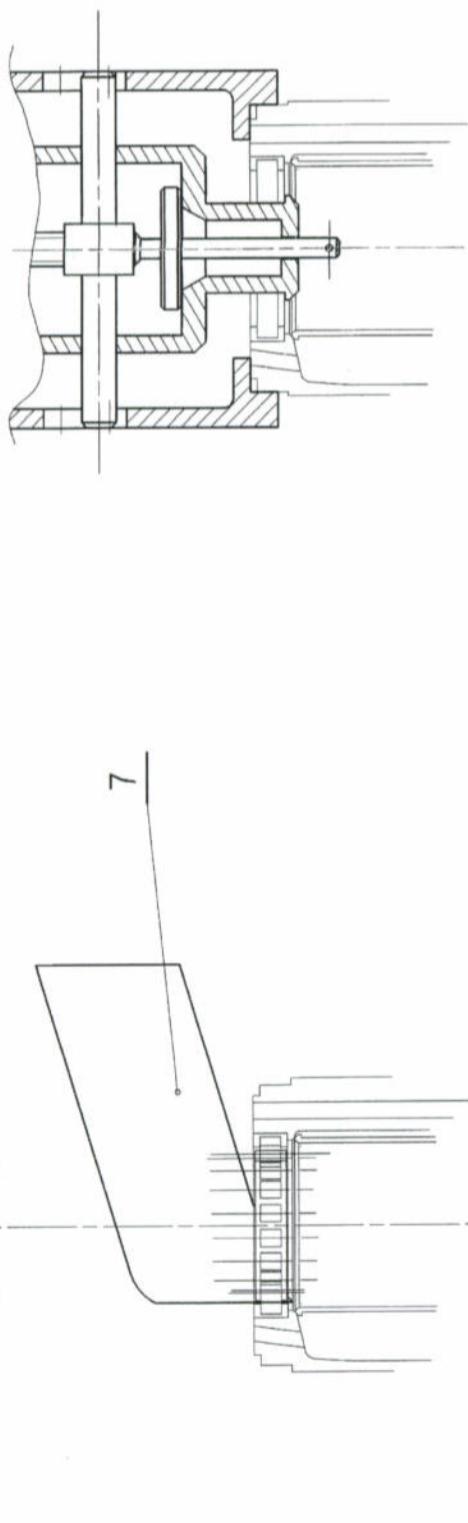
2

1

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

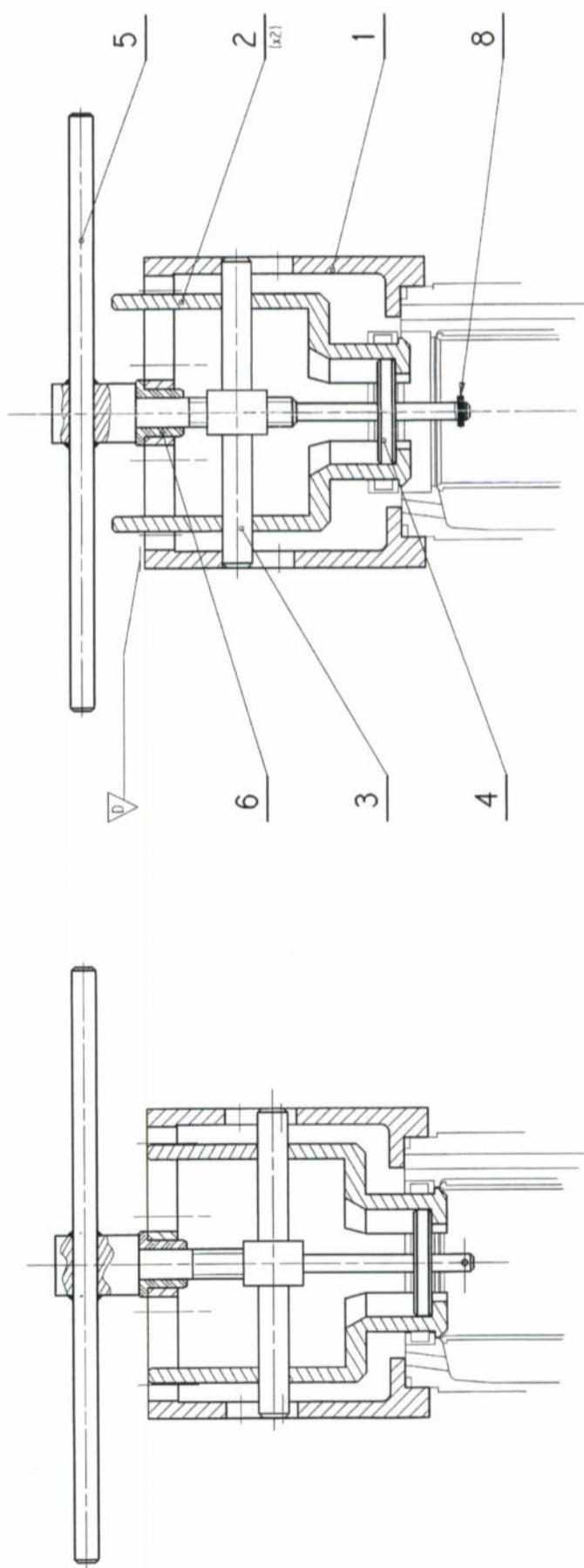
02/04/03  
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED COPY



EXTRACTION DES ROULEAUX

POSITION ENGAGEMENT



3 POSITION SERRAGE

POSITION EXTRACTION

 ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

## C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPÈRES. SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITÉ".

B PROCESS : -INTRODUIRE LE CLINUQUANT REP. 7 SUR 360° ENTRE LA BAGUE EXTERIEURE ET LES ROULEAUX DU ROLLEMENT. (FIG. 1)  
-RETIRER ENSEMBLE LES ROULEAUX ET LE CLINUQUANT  
-ENGAGER L'EXTRACTEUR AVEC LES GRIFFES REP. 2 EN POSITION "SERREES" ET LA RONDELLE REP. 4 EN POSITION "HAUTE". (FIG. 2)  
-ÉCARTEZ LES GRIFFES REP. 2 ET LES MAINTENIR EN POUSSANT LA RONDELLE REP. 4 VERS LE BAS (FIG. 3)  
-VISER LE BRAS DE MANIPULATION REP. 5 JUSQU'A EXTRACTION DU CLINUQUANT. (FIG. 4)

A FONCTION : EXTRACTION D'UN ROULEMENT DU MODULE 4.

LESSOR/PAR:	REPUTE PAR:	INTERPRETATION DES LESSING SELON
E. M. H.	MACABAU	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
LE: 07/05/98		ST 2100
MACHINE/ENGINE:	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION:	IN SPECIE PART NUMBER:
ARRIEZ	MODULE 4	7000001040
DESIGNATION OUTILAGE		
<b>EXTRACTEUR</b>		
MOTOR NAME		

COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		DATE:	
ÉCHELLE 1/1	SCALE 1/1	CODE FABRICANT: F0228 / MANUFACTURER CODE	DATE:
FORMAT A1	SIZE A1	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: A. MACRAUL 19/07/96
10	11	12	13

EPI ECOPY

EII-ECOPY

# NOT A CONTROLLED COPY

FILE COPY

